- (19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 12. September 2002 (12.09.2002)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 02/071518 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: C08J 5/00, C08G 73/00, C08L 79/00

H01M 8/00,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP02/02216

(22) Internationales Anmeldedatum:

1. März 2002 (01.03.2002)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

101 09 829.4

1. März 2001 (01.03.2001) DE

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): CELANESE VENTURES GMBH [DE/DE]; 65926
- Frankfurt (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): UENSAL, Oemer [TR/DE]; Südring 387, 55128 Mainz (DE). KIEFER, Joachim [DE/DE]; Goethestrasse 34a, 65510 Idstein

(DE). BAURMEISTER, Jochen [DE/DE]; Wiesenredder 15a, 24340 Eckernförde (DE). PAWLIK, Jürgen [DE/DE]; Geierskopfweg 18, 65931 Frankfurt (DE). KRAUS, Werner [DE/DE]; Königsberger Strasse 12, 65527 Niedernhausen (DE). JORDT, Frauke [DE/DE]; Hauptstrasse 67, 65817 Eppstein (DE).

- (81) Bestimmungsstaaten (national): BR, CA, CN, JP, KR, MX, US, ZA.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

#### Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

- (54) Title: POLYMER MEMBRANE, METHOD FOR THE PRODUCTION AND USE THEREOF
- (54) Bezeichnung: POLYMERMEMBRAN, VERFAHREN ZU DEREN HERSTELLUNG SOWIE DEREN VERWENDUNG

$$\frac{\left\{ \begin{array}{c} X \\ N \end{array} \right\} A \left\{ \begin{array}{c} N \\ X \end{array} \right\} - A r^1 }{n}$$

(I)

$$\begin{array}{c|c} & & \\ \hline & & \\ &$$

(H)

- (57) Abstract: The invention relates to a polyazole based acid-doped polymer membrane, a method for the production and the use thereof. The inventive acid-doped polymer membrane can be used in a variety of ways on account of the excellent mechanical properties thereof and is especially suitable for use as a polymer-electrolyte-membrane (PEM) in PEM-fuel cells.
- (57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft eine mit Säure dotierte Polymermembran auf Basis von Polyazolen, ein Verfahren zur Herstellung derselben sowie ihre Verwendung. Die erfindungsgemässe mit Säure dotierte Polymermembran kann aufgrund ihrer hervorragenden mechanischen Eigenschaften vielfältig eingesetzt werden und eignet sich insbesondere als Polymer-Elektrolyt-Membran (PEM) in sogenannten PEM-Brennstoffzellen.

## Beschreibung

Polymermembran, Verfahren zu deren Herstellung sowie deren Verwendung

## Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft eine mit Säure dotierte Polymermembran auf Basis von Polyazolen, ein Verfahren zur Herstellung derselben sowie ihre Verwendung.

Die erfindungsgemäße mit Säure dotierte Polymermembran kann aufgrund ihrer hervorragenden chemischen, thermischen und mechanischen Eigenschaften vielfältig eingesetzt werden und eignet sich insbesondere als Polymer-Elektrolyt-Membran (PEM) in sogenannten PEM-Brennstoffzellen.

Mit Säure dotierte Polyazol-Membranen für den Einsatz in PEM-Brennstoffzellen sind bereits bekannt. Die basischen Polyazol-Membranen werden mit konzentrierter Phosphorsäure oder Schwefelsäure dotiert und wirken als Protonenleiter und Separatoren in sogenannten Polymerelektrolyt-Membran-Brennstoffzellen (PEM-Brennstoffzellen).

Bedingt durch die hervorragenden Eigenschaften des Polyazol-Polymeren können derartige Polymerelektrolytmembran - zu Membran-Elektroden-Einheit (MEE) verarbeitet – bei Dauerbetriebstemperaturen oberhalb 100°C insbesondere oberhalb 120°C in Brennstoffzellen eingesetzt werden. Diese hohe Dauerbetriebstemperatur erlaubt es die Aktivität der in der Membran-Elektroden-Einheit (MEE) enthaltenen Katalysatoren auf Edelmetallbasis zu erhöhen. Insbesondere bei der Verwendung von sogenannten Reformaten aus Kohlenwasserstoffen sind im Reformergas deutliche Mengen an Kohlenmonoxid enthalten, die überlicherweise durch eine aufwendige Gasaufbereitung bzw. Gasreinigung entfernt werden müssen. Durch die Möglichkeit die Betriebstemperatur zu erhöhen, können deutlich höhere Konzentrationen an CO-Verunreinigungen dauerhaft toleriert werden.

Durch Einsatz von Polymer-Elektrolyt-Membranen auf Basis von Polyazol-Polymeren kann zum einen auf die aufwendige Gasaufbereitung bzw. Gasreinigung teilweise

verzichtet werden und andererseits die Katalysatorbeladung in der Membran-Elektroden-Einheit reduziert werden. Beides ist für einen Masseneinsatz von PEM-Brennstoffzellen unabdingbare Voraussetzung, da ansonsten die Kosten für ein PEM-Brennstoffzellen-System zu hoch sind.

Die bislang bekannten mit Säure dotierte Polymermembran auf Basis von Polyazolen zeigen bereits ein günstiges Eigenschaftsprofil. Aufgrund der für PEM-Brennstoffzellen angestrebten Anwendungen, insbesondere im Automobil- und Stationärbereich, sind diese insgesamt jedoch noch zu verbessern. Darüber hinaus haben die bislang bekannten Polymermembranen einen hohen Gehalt an Dimethylacetamid (DMAc), der mittels bekannter Trocknungsmethoden nicht vollständig entfernt werden kann.

So zeigen die bislang bekannten Polymermembran auf Basis von Polyazolen nach ihrer Dotierung mit Säure noch - für den obigen Einsatzzweck – unzureichende mechanische Eigenschaften. Diese mechanische Instabilität zeigt sich in einem geringen E-Modul, einer geringen Reißfestigkeit und einer niedrigen Bruchzähigkeit.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist mit Säure dotierte Polymermembranen auf Basis von Polyazolen bereitzustellen, die einerseits verbesserte mechanische Eigenschaften aufweisen und andererseits die Vorteile der Polymermembran auf Basis von Polyazolen aufweisen und eine Betriebstemperatur oberhalb von 100°C ohne zusätzliche Brenngasbefeuchtung ermöglichen.

Wir haben nun gefunden, daß eine spezielle Nachbehandlung der zur Dotierung mit Säure vorgesehenen Folie auf Basis von Polyazolen überraschenderweise zu dotierten Polymermembranen mit verbesserten mechanischen Eigenschaften führt, wobei die gute Protonenleitfähigkeit erhalten bzw. ebenfalls verbessert wird. Zusätzlich werden durch die Nachbehandlung organische Restbestandteile wie Dimethylacetamid (DMAc) aus der Membran entfernt, die ansonsten Verringerung der Katalysatoraktivität bewirken.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist eine dotierte Polymermembran auf Basis von Polyazolen erhältlich durch ein Verfahren umfassend die Schritte

A) Gießen einer Folie unter Verwendung einer Lösung von Polymeren auf Basis von Polyazolen in einem polaren, aprotischen organischen Lösungsmittel

- B) Trocknung der in Schritt A) gebildeten Folie bis sie selbsttragend ist
- C) Behandlung der gemäß Schritt B) erhaltenen Folie mit einer Behandlungs-Flüssigkeit bei einer Temperatur zwischen Raumtemperatur und Siedetemperatur der Behandlungs-Flüssigkeit
- D) Trocknung und/oder Abtupfen der gemäß Schritt C) behandelten Folie zum Entfernen der Behandlungs-Flüssigkeit aus Schritt C),
- E) Dotierung der gemäß Schritt D) behandelten Folie mit einem Dotierungsmittel.

Herstellung von Polymer-Lösungen auf Basis von Polyazolen ist im Stand der Technik eingehend beschrieben. So beschreibt EP-A-0816415 ein Verfahren zum Lösen von Polymeren auf Basis von Polyazolen unter Verwendung von N,N-Dimethylacetamid als polares, aprotisches Lösungsmittel bei Temperaturen oberhalb 260°C. Ein wesentlich schonenderes Verfahren zur Herstellung von Lösungen auf Basis von Polyazolen ist in der deutschen Patentanmeldung 10052237.8 offenbart.

Als Polymere auf Basis von Polyazolen werden Polymere enthaltend wiederkehrende Azoleinheiten der allgemeinen Formel (I) und/oder (II)

$$\begin{array}{c|c} & & \\ \hline & & \\ &$$

worin

Ar gleich oder verschieden sind und für eine vierbindige aromatische oder heteroaromatische Gruppe, die ein- oder mehrkernig sein kann,

Ar<sup>1</sup> gleich oder verschieden sind und für eine zweibindige aromatische oder heteroaromatische Gruppe, die ein- oder mehrkernig sein kann,

- Ar<sup>2</sup> gleich oder verschieden sind und für eine dreibindige aromatische oder heteroaromatische Gruppe, die ein- oder mehrkernig sein kann,
- X gleich oder verschieden ist und für Sauerstoff, Schwefel oder eine Aminogruppe, die ein Wasserstoffatom, eine 1- 20 Kohlenstoffatome aufweisende Gruppe, vorzugsweise eine verzweigte oder nicht verzweigte Alkyl- oder Alkoxygruppe, oder eine Arylgruppe als weiteren Rest trägt

Bevorzugte aromatische oder heteroaromatische Gruppen leiten sich von Benzol, Naphthalin, Biphenyl, Diphenylether, Diphenylmethan, Diphenyldimethylmethan, Bisphenon, Diphenylsulfon, Chinolin, Pyridin, Bipyridin, Anthracen und Phenanthren, die gegebenenfalls auch substituiert sein können, ab.

Dabei ist das Substitionsmuster von Ar<sup>1</sup> beliebig, im Falle vom Phenylen beispielsweise kann Ar<sup>1</sup> ortho-, meta- und para-Phenylen sein. Besonders bevorzugte Gruppen leiten sich von Benzol und Biphenylen, die gegebenenfalls auch substituiert sein können, ab.

Bevorzugte Alkylgruppen sind kurzkettige Alkylgruppen mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen, wie z. B. Methyl-, Ethyl-, n- oder i-Propyl- und t-Butyl-Gruppen.

Bevorzugte aromatische Gruppen sind Phenyl- oder Naphthyl-Gruppen. Die Alkylgruppen und die aromatischen Gruppen können substituiert sein.

Bevorzugte Substituenten sind Halogenatome wie z. B. Fluor, Aminogruppen oder kurzkettige Alkylgruppen wie z. B. Methyl- oder Ethylgruppen.

Sofern im Rahmen der vorliegenden Erfindung Polyazole mit wiederkehrenden Einheiten der Form (I) eingesetzt werden, sollen die Reste X innerhalb einer wiederkehrenden Einheit gleich sein.

Die erfindungsgemäß eingesetzten Polyazole können grundsätzlich auch unterschiedliche wiederkehrende Einheiten aufweisen, die sich beispielsweise in

ihrem Rest X unterscheiden. Vorzugsweise jedoch weist es nur gleiche Reste X in einer wiederkehrenden Einheit auf.

In einer bevorzugten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung ist das Polymer enthaltend wiederkehrende Azoleinheiten ein Copolymer, das mindestens zwei Einheiten der Formel (I) und/oder (II) enthält, die sich voneinander unterscheiden.

In einer besonders bevorzugten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung ist das Polymer enthaltend wiederkehrende Azoleinheiten ein Polyazol, das nur Einheiten der Formel (I) und/oder (II) enthält.

Die Anzahl der wiederkehrende Azoleinheiten im Polymer ist vorzugsweise eine ganze Zahl größer gleich 10. Besonders bevorzugte Polymere enthalten mindestens 100 wiederkehrende Azoleinheiten.

Im Rahmen der vorliegenden Erfindung werden Polymere enthaltend wiederkehrenden Benzimidazoleinheiten bevorzugt eingesetzt. Ein Beispiel eines äußerst zweckmäßigen Polymers enthaltend wiederkehrende Benzimidazoleinheiten wird durch Formel (III) wiedergegeben:

$$\begin{array}{c|c} & & & \\ & & \\ & & & \\ & &$$

wobei n eine ganze Zahl größer gleich 10, vorzugsweise größer gleich 100 ist.

Das Gießen einer Polymerfolie aus einer Polymerlösung gemäß Schritt A) erfolgt mittels an sich bekannter Maßnahmen die aus dem Stand der Technik bekannt sind.

Die Trocknung der Folie in Schritt B) erfolgt bei Temperaturen zwischen Raumtemperatur und 300°C. Die Trocknung erfolgt unter Normaldruck oder reduziertem Druck. Die Trocknungsdauer ist von der Dicke der Folie abhängig und

beträgt zwischen 10 Sekunden und 24 Stunden. Die gemäß Schritt B) getrocknete Folie ist anschließend selbsttragend und kann weiterverarbeitet werden. Die Trocknung erfolgt mittels in der Folienindustrie üblichen Trocknungsverfahren.

Mit Hilfe der in Schritt B) durchgeführten Trocknung wird das polare, aprotische organische Lösungsmittel weitestgehend entfernt. So beträgt der Restgehalt an polarem, aprotischen organischen Lösungsmittel üblicherweise zwischen 10 - 23%. Eine weitere Absenkung des Rest-Lösemittelgehalten auf unter 2 Gew.-% läßt sich durch eine Erhöhung der Trocknungstemperatur und Trocknungsdauer erzielen, wobei jedoch die nachfolgende Dotierung der Folie, beispielsweise mit Phosphorsäure, deutlich verzögert wird. Somit ist ein Gehalt von Restlösemittel von 5-15% zur Reduktion der Dotierungszeit sinnvoll.

Die Behandlung der gemäß Schritt B) getrockneten Folie mittels einer Behandlungs-Flüssigkeit erfolgt im Temperaturbereich zwischen Raumtemperatur (20°C) und der Siedetemperatur der Behandlungs-Flüssigkeit bei Normaldruck.

Als Behandlungs-Flüssigkeit im Sinne der Erfindung und im Sinne von Schritt C) werden bei Raumtemperatur [d.h. 20°C] flüssig vorliegende Lösungsmittel ausgewählt aus der Gruppe der Alkohole, Ketone, Alkane (aliphatische und cycloaliphatische), Ether (aliphatische und cycloaliphatische), Ester, Carbonsäuren, wobei die vorstehenden Gruppenmitglieder halogeniert sein können, Wasser, anorganischen Säuren (wie z.B. H3PO4, H2SO4) und Gemische derselben eingesetzt.

Vorzugsweise werden C1-C10 Alkohole, C2-C5 Ketone, C1-C10-Alkane (aliphatische und cycloaliphatische), C2-C6-Ether (aliphatische und cycloaliphatische), C2-C5 Ester, C1-C3 Carbonsäuren, Dichlormethan, Wasser, anorganischen Säuren (wie z.B. H3PO4, H2SO4) und Gemische derselben eingesetzt.

Mit Hilfe der in Schritt D) durchgeführten Trocknung kann die gemäß Schritt C) eingeschleuste Behandlungs-Flüssigkeit entfernt werden. Die Trocknung erfolgt in Abhängigkeit vom Partial-Dampfdruck der gewählten Behandlungs-Flüssigkeit.

Üblicherweise erfolgt die Trocknung bei Normaldruck und Temperaturen zwischen 20°C und 200°C. Eine schonendere Trocknung kann auch im Vakuum erfolgen. Anstelle der Trocknung kann in die Membran in Schritt D) auch abgetupft und somit von überschüssiger Behandlungs–Flüssigkeit befreit werden. Die Reihenfolge ist unkritisch.

Gemäß Schritt E) wird die Dotierung der gemäß Schritt C) oder D) erhaltenen Folie durchgeführt. Hierzu wird die Folie mit einem Dotierungsmittel benetzt oder in diesem eingelegt. Als Dotierungsmittel für die erfindungsgemäßen Polymermembranen werden Säuren vorzugsweise alle bekannten Lewis- und Brønsted-Säuren, insbesondere anorganische Lewis- und Brønsted-Säuren eingesetzt.

Neben diesen vorstehend genannten Säure ist auch der Einsatz von Polysäuren möglich, insbesondere Isopolysäuren und Heteropolysäuren sowie von Mischungen verschiedener Säuren. Dabei bezeichnen im Sinne der vorliegenden Erfindung Heteropolysäuren anorganische Polysäuren mit mindestens zwei verschiedenen Zentralatomen, die aus jeweils schwachen, mehrbasischen Sauerstoff-Säuren eines Metalls (vorzugsweise Cr, Mo, V, W) und eines Nichtmetalls (vorzugsweise As, I, P, Se, Si, Te) als partielle gemischte Anhydride entstehen. Zu ihnen gehören unter anderen die 12-Molybdatophosphorsäure und die 12-Wolframatophosphorsäure.

Erfindungsgemäß besonders bevorzugte Dotierungsmittel sind Schwefelsäure und Phosphorsäure. Ein ganz besonders bevorzugtes Dotierungsmittel ist Phosphorsäure (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>).

Die erfindungsgemäßen Polymermembranen sind dotiert. Im Rahmen der vorliegenden Erfindung bezeichnen dotierte Polymermembranen solche Polymermembranen, die aufgrund der Gegenwart von Dotierungsmitteln eine erhöhte Protonenleitfähigkeit im Vergleich mit den nicht dotierten Polymermembranen zeigen.

Verfahren zur Herstellung von dotierten Polymermembran sind bekannt. In einer bevorzugten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung werden sie erhalten, indem man eine Folie des betreffenden Polymeren über eine geeignete Zeit, vorzugsweise 5 Minuten - 96 Stunden, besonders bevorzugt 1 - 72 Stunden, bei

Temperaturen zwischen Raumtemperatur und 100°C und gegebenenfalls erhöhtem Druck mit konzentrierter Säure, vorzugsweise mit hochkonzentrierter Phosphorsäure benetzt.

Über den Dotierungsgrad kann die Leitfähigkeit der erfindungsgemäßen Polymermembran beeinflußt werden. Dabei nimmt die Leitfähigkeit mit steigender Konzentration an Dotierungsmittel solange zu, bis ein maximaler Wert erreicht ist. Erfindungsgemäß wird der Dotierungsgrad angegeben als Mol Säure pro Mol Wiederholungseinheit des Polymers. Im Rahmen der vorliegenden Erfindung ist ein Dotierungsgrad zwischen 3 und 15, insbesondere zwischen 6 und 12, bevorzugt.

Die erfindungsgemäße Polymermembran weist verbesserte Materialeigenschaften gegenüber den bisher bekannten dotierten Polymermembranen auf. Insbesondere besitzen sie sehr gute mechanische Eigenschaften und zeigen im Vergleich mit unbehandelten Membranen bessere Leistung.

Die erfindungsgemäßen Polymermembranen zeigen eine gegenüber unbehandelten Membranen verbesserte Protonenleitfähigkeit.

Zu möglichen Einsatzgebieten der erfindungsgemäßen, dotierten Polymermembranen gehören unter anderem die Verwendung in Brennstoffzellen, bei der Elektrolyse, in Kondensatoren und in Batteriesystemen. Aufgrund ihres Eigenschaftsprofils werden die dotierten Polymermembranen vorzugsweise in Brennstoffzellen verwendet.

Die vorliegende Erfindung betrifft auch eine Membran-Elektroden-Einheit, die mindestens eine erfindungsgemäße Polymermembran aufweist. Für weitere Informationen über Membran-Elektroden-Einheiten wird auf die Fachliteratur, insbesondere auf die Patente US-A-4,191,618, US-A-4,212,714 und US-A-4,333,805 verwiesen. Die in den vorstehend genannten Literaturstellen [US-A-4,191,618, US-A-4,212,714 und US-A-4,333,805] enthaltene Offenbarung hinsichtlich des Aufbaues und der Herstellung von Membran-Elektroden-Einheiten ist auch Bestandteil der Beschreibung.

Nachfolgend wird die Erfindung durch Beispiele und Vergleichsbeispiel eingehender erläutert, ohne daß die Erfindung auf diese Beispiele beschränkt werden soll.

### Beispiele:

#### Unbehandelter Film:

Die Filme wurden unbehandelt in 85 %-ige H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> 96 h lang eingelegt. Aus dem Film werden vor der Dotierung mit H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> der H<sub>2</sub>O- und Restlösemittelgehalt mit Karl Fischer (KF)-Titration bestimmt. Mittels einer Mettler-Toledo Apparatur wird per KF-Titration der Wassergehalt in der Folie wie folgt direkt bestimmt. Die Probe, die sich in einem geschlossenen Probengläschen befindet wird auf 250°C aufgeheizt und bei dieser Temperatur getrocknet. Das so freigesetzte Gas wird direkt in ein geschlossenes Titrationsgefäss geleitet und mit Karl-Fischer [KF] Reagens analysiert. Neben der Bestimmung des Wassergehaltes wird durch gravimetrische Bestimmung des Gewichtes vor und nach dem Trocknen der Restlösemittelgehalt bestimmt.

#### Waschen mit H<sub>2</sub>O und anschließend thermisches Trocknen:

Die Filme wurden in kochendem Wasser 1h lang ausgekocht. Dann wurde das Wasserbad gewechselt und eine weitere Stunde gekocht. Anschließend wurden die Filme mit frischem Wasser gespült und schließlich 3h lang bei 160°C getrocknet. H<sub>2</sub>O- und Restlösemittelgehalt wurden aus dem behandelten Film mit KF-Titration bestimmt. Die Membrane wurden durch 96 h lange Dotierung der Filme in 85 %-ige H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> erhalten.

#### Waschen mit H<sub>2</sub>O:

Die Filme wurden in kochendem Wasser 1h lang ausgekocht. Dann wird das Wasserbad gewechselt und eine weitere Stunde gekocht und anschließend wurden die Filme mit einem Tuch abgetupft und feucht weiter verwendet. Aus dem Film wurden H<sub>2</sub>O- und Restlösemittelgehalt mit KF-Titration bestimmt. Die Membrane wurden in 85 %-ige H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> 96 h lang dotiert.

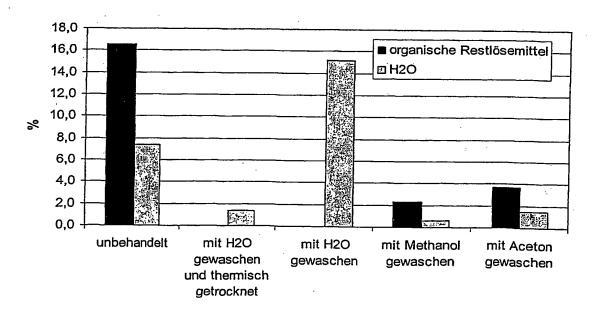
#### Waschen mit Methanol:

Die Filme wurden in Methanol vorgelegt und 2h lang (ab dem Kochen des Methanols) im Rückfluß gekocht. Die Filme wurden herausgeholt und zuerst 1 Minute lang an der Luft dann bei 100°C unter Vakuum im Trockenschrank 2h lang getrocknet. Aus dem Film wurden H<sub>2</sub>O- und organische Restlösemittel-Gehalt mit KF-Titration bestimmt. Die Membrane wurden in 85 %-ige H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> 96 h lang dotiert.

### Waschen mit Aceton:

Die Filme wurden in **Aceton** vorgelegt und 2h lang (ab dem Kochen des Acetons) im Rückfluß gekocht. Dann wurden die Filme zuerst 1 Minute lang an der Luft bei RT anschließend bei 100°C unter Vakuum im Trockenschrank 2h lang getrocknet. Aus dem Film wurden  $H_2O$ - und Restlösemittelgehalt mit KF-Titration bestimmt. Die Membrane wurden in 85 %-ige  $H_3PO_4$  96 h lang dotiert.

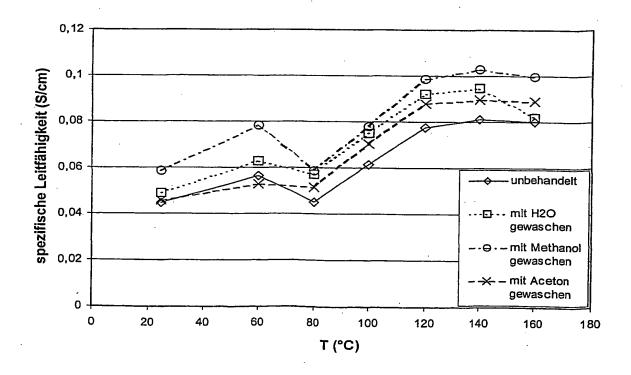
Figur 1 zeigt das Ergebnis der KF-Titration. Durch Waschen mit Wasser entfernt man vollständig das organsiche Restlösemittel. Mit Aceton bzw. mit Methanol reduziert man den organischen Restlösemittelgehalt von 16,6% auf 3,7 bzw. 2,3 %.



Figur 1: KF-Titrationsergebnisse vom unbehandelten und behandelten FilmenPatentansprüche

Figur 2 zeigt bereits bei Raumtemperatur eine um 10 % verbesserte Protonenleitfähigkeit, welcher bei erhöhter Temperatur erhalten bzw. weiter verbessert ist.

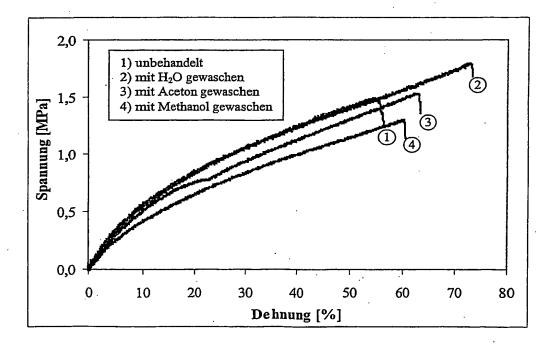
Die spezifische Leitfähigkeit wird mittels Impedanzspektroskopie in einer 4-Pol-Anordnung im potentiostatischen Modus und unter Verwendung von Platinelektroden (Draht, 0,25 mm Durchmesser) gemessen. Der Abstand zwischen den stromabnehmenden Elektroden beträgt 2 cm. Das erhaltene Spektrum wird mit einem einfachen Modell bestehend aus einer parallelen Anordnung eines Ohm'schen Widerstandes und eines Kapazitators ausgewertet. Der Probenquerschnitt der phosphorsäuredotierten Membran wird unmittelbar vor der Probenmontage gemessen. Zur Messung der Temperaturabhängigkeit wird die Messzelle in einem Ofen auf die gewünschte Temperatur gebracht und über eine in unmittelbarer Probennähe positioniertes Pt-100 Thermoelement geregelt. Nach Erreichen der Temperatur wird die Probe vor dem Start der Messung 10 Minuten auf dieser Temperatur gehalten.



Figur 2: Protonenleitfähigkeit der unbehandelten und behandelten Membranen zwischen 25-160 °C.

Zur Bestimmung der mechanischen Eigenschaften werden uniaxiale Zugversuche an streifenförmigen Zugproben durchgeführt. Dazu wird eine Zwick-Testmaschine ausgerüstet mit einer 100 N Kraftmessdose und einem beheizbaren Ofen verwendet. Die Einspannlänge zwischen den Klemmbacken beträgt 10 cm und die Abzuggeschwindigkeit ist auf 50 mm/min festgesetzt. Die Deformation wird direkt über den Traversenweg bestimmt. Die Zugversuche an phosphorsäuredotierten Membranen werden bei 100°C durchgeführt. Zur automatischen Berechnung der Spannung wird der Probenquerschnitt jeder Probe vor Versuchsbeginn bestimmt und eingegeben. Zur Bestimmung eines Mittelwertes von E-Modul, Zugfestigkeit, Bruchdehnung und Bruchenergie (Zähigkeit) werden von jeder Membran mindestens 5 Messungen durchgeführt.

Die Ergebnisse der Zugversuche mit den erfindungsgemäßen Polymermembranen gegenüber unbehandelten Membranen sind in Figur 3 exemplarisch aufgezeigt. Daraus ist ersichtlich, dass eine mit Wasser gewaschene Membran die höchste Bruchdehnung und höchste Bruchspannung aufweist.



Figur 3: Ergebnisse uniaxialer Zugversuche mit behandelten und unbehandelten Membranen

Eine unbehandelte Membran zeigt eine Reissdehnung von 55% während eine erfindungsgemäße Membran eine Bruchdehnung im Bereich von 58% bis zu 75% aufweist.

Die Ergebnisse der Zugversuche sind in Tabelle 1 zusammengefasst.

<u>Tabelle 1:</u> Ergebnisse der Zugversuche von Membranen nach unterschiedlichen Waschprozeduren im Vergleich mit einer unbehandelten Membran.

Fehler	Bruchenergie	[kJ/m2]		2	18		8,8		18,6	
Bruchenergie	[kJ/m2]			54	74,5		63		54	
Fehler	Bruch-	dehnung	[%]	2	11		9		13	
Bruchdehnung	[%]			55	7.1		64,7		61,2	
Fehler	Zugfestigkeit	[MPa]		0,13	0,25		0,14		0,22	
Zugfestigkeit	[MPa]			1,5	1,7		1,55		1,36	
Fehler E	[MPa]			2'0	0,55		0,4		0,5	
Ш	[MPa]			4,7	5		5,45		5,3	
Waschmethode				Unbehandelt	Mit Wasser	gewaschen	Mit Aceton	gewaschen	Mit Methanol	gewaschen

### Patentansprüche

- Dotierte Polymermembran auf Basis von Polyazolen erhältlich durch ein Verfahren umfassend die Schritte
- A) Gießen einer Folie unter Verwendung einer Lösung von Polymeren auf Basis von Polyazolen in einem polaren, aprotischen organischen Lösungsmittel
- B) Trocknung der in Schritt A) gebildeten Folie bis sie selbsttragend ist
- C) Behandlung der gemäß Schritt B) erhaltenen Folie mit einer Behandlungs-Flüssigkeit bei einer Temperatur zwischen Raumtemperatur und Siedetemperatur der Behandlungs-Flüssigkeit
- D) Trocknung und/oder Abtupfen der gemäß Schritt C) behandelten Folie zum Entfernen der Behandlungs-Flüssigkeit aus Schritt C),
- E) Dotierung der gemäß Schritt D) behandelten Folie mit einem Dotierungsmittel.
- Polymermembran gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß sie protonenleitend ist.
- 3. Polymermembran gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Polymer auf Basis von Polyazolen wiederkehrende Azoleinheiten der allgemeinen Formel (I) und/oder (II)

$$\begin{array}{c|c}
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\
 & & \\$$

worin

Ar gleich oder verschieden sind und für eine vierbindige aromatische oder heteroaromatische Gruppe, die ein- oder mehrkernig sein kann,

Ar<sup>1</sup> gleich oder verschieden sind und für eine zweibindige aromatische oder heteroaromatische Gruppe, die ein- oder mehrkernig sein kann,

- Ar<sup>2</sup> gleich oder verschieden sind und für eine dreibindige aromatische oder heteroaromatische Gruppe, die ein- oder mehrkernig sein kann,
- X gleich oder verschieden ist und für Sauerstoff, Schwefel oder eine Aminogruppe, die ein Wasserstoffatom, eine 1- 20 Kohlenstoffatome aufweisende Gruppe, vorzugsweise eine verzweigte oder nicht verzweigte Alkyl- oder Alkoxygruppe, oder eine Arylgruppe als weiteren Rest trägt, enthält.
- 4. Polymermembran gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Polymer enthaltend wiederkehrende Azoleinheiten ein Copolymer ist, daß mindestens zwei Einheiten der Formel (I) und/oder (II) enthält, die sich voneinander unterscheiden.
- 5. Polymermembran gemäß einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyazol nur Einheiten der Formel (I) und/oder (II) enthält.
- Polymermembran gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyazol ein Polymer enthaltend wiederkehrende Benzimidazoleinheiten der Formel (III)

$$+ \bigvee_{N} \bigvee_$$

wobei n eine ganze Zahl größer gleich 10, vorzugsweise größer gleich 100 ist, ist.

7. Polymermembran gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Dotierungsgrad zwischen 3 und 15 Mol Säure pro Mol Wiederholungseinheit des Polymers beträgt.

8. Membran-Elektroden-Einheit, die mindestens eine Polymermembran gemäß einem der Ansprüche 1 bis 7 und mindestens eine Elektrode aufweist.

9. Polymerelektrolyt-Brennstoffzelle die mindestens eine Membran-Elektroden-Einheit gemäß Anspruch 8 aufweist.

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Interpolation No PCT/EP 02/02216

		PCI/EF 02	./ 02210
A. CLASS IPC 7	HO1M8/00 C08J5/00 C08G7	3/00 C08L79/00	
According t	o International Patent Classification (IPC) or to both national clas	sification and IPC	
	SEARCHED		
Minimum di IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by classif H01M C08J C08G C08L	icalion symbols)	
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent ti	nat such documents are included in the fields so	earched
Electronic d	lata base consulted during the international search (name of date	a base and, where practical, search terms used	)
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ		
C. DOCUMI	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	e relevant nassanes	Bolovanta
	The state of the s		Relevant to claim No.
X	WO 00 39202 A (AXIVA GMBH ;YAMA (JP)) 6 July 2000 (2000-07-06) page 1, line 10 -page 8, line 2		1–9
	1-7; examples 1-3	.s; craims	•
Y	US 5 403 675 A (RIKUKAWA MASAHI 4 April 1995 (1995-04-04) examples 4,5	RO ET AL)	1-9
Y	EP 0 354 040 A (HOECHST CELANES 7 February 1990 (1990-02-07) page 1, line 14 -page 5, line 4 page 6, line 64 -page 8, line 2	7	1-9
1			•
		-/	
ļ	·		
}		·	•
		·	
X Furth	er documents are listed in the continuation of box C.	χ Patent family members are listed i	n annex.
° Special cat	egories of cited documents:	"T" later document published after the inter	national filing date
*A* documer	nt defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance	or priority date and not in conflict with t cited to understand the principle or the	he application but
"E" earlier de	ocument but published on or after the International	invention "X" document of particular relevance; the cla	
filing da	nt which may throw doubts on priority claim(s) or	cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the doc	ne considered to
citation	s cited to establish the publication date of another or other special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance; the cla	aimed invention
other m		document is combined with one or mor ments, such combination being obvious	a Other cutch donu
"P" documer later the	nt published prior to the international filing date but an the priority date claimed	in the art.  '&' document member of the same patent for	
Date of the a	ctual completion of the International search	Date of mailing of the international sear	
11	July 2002	23/07/2002	
Name and m	ailing address of the ISA	Authorized officer	<u></u>
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Kiebooms, R	·

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intermional Application No
PCT/EP 02/02216

Accontinuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT  ategory Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages  Relevant to claim No.					
		Relevant to claim No.			
<b>,</b>	US 6 187 231 B1 (SANSONE MICHAEL J ET AL) 13 February 2001 (2001-02-13) column 1, line 15 -column 5, line 16; claims 1-22; example 1		1-9		
			·		
			•		

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

PCT/EP 02/02216

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)			Publication date	
WO	0039202	А	06-07-2000	JP BR CN WO EP		A T A1	14-07-2000 16-10-2001 09-01-2002 06-07-2000 17-10-2001
US	5403675	Α	04-04-1995	WO	9424717		27-10-1994
EP	0354040	Α	07-02-1990	US DK EP JP	383289	A A A2 A	27-06-1989 06-02-1990 07-02-1990 19-04-1990
US	6187231	B1	13-02-2001	AT AU BR DE EP JP TW WO	0954544 / 2001517254 1 402616 E	Α Α D1 A1 Γ	15-04-2002 24-04-1998 24-08-1999 02-05-2002 10-11-1999 02-10-2001 21-08-2000 09-04-1998

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 1992)

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Interplonales Aktenzeichen PCT/EP 02/02216

I A KLASS	SETTEDLING DES ANNEL DUNCOCCCENCTANDES		
ÎPK 7	BIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES H01M8/00 C08J5/00 C08G73	/00 C08L79/00	
Nach der I	nternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen k	Classifikation and der IDK	
	RCHIERTE GEBIETE	The del is it	
Recherchie IPK 7	erter Mindestprüfstoff (Klasslfikationssystem und Klassifikationssyn H01M C08J C08G C08L	nbole )	
	orte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen,		
	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank	(Name der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)
	ternal, WPI Data, PAJ		
C. ALS W	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Anga	abe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Χ .	WO 00 39202 A (AXIVA GMBH ;YAMAM (JP)) 6. Juli 2000 (2000-07-06) Seite 1, Zeile 10 -Seite 8, Zeil Ansprüche 1-7; Beispiele 1-3	•	1-9
Υ	US 5 403 675 A (RIKUKAWA MASAHIR 4. April 1995 (1995-04-04) Beispiele 4,5	O ET AL)	1–9
Υ	EP 0 354 040 A (HOECHST CELANESE 7. Februar 1990 (1990-02-07) Seite 1, Zeile 14 -Seite 5, Zeil Seite 6, Zeile 64 -Seite 8, Zeil Beispiel 1	e 47 e 27;	1-9
	•	-/	
X Weite	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu	X Siehe Anhang Patentfamilie	
° Besondere	Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :	'T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem	nternationalen Anmeldedetum
aper ni	tlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, cht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen	Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur Erfindung zugrundellegenden Prinzips o	Worden ist und mit der zum Verständnis des der
"L" Veröffen	tlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-	<ul> <li>X Veröffentlichung von besonderer Bedeut kann allein aufgrund dieser Veröffentlich</li> </ul>	ung; die beanspruchte Erfindung
andere soli ode ausgefi	n im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden er die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie	Y' Veröffentlichung von besonderer Bedeut kann nicht als auf erfinderischer Täticke	met werden ung; die beanspruchte Erfindung
"O" Veröffen eine Be "P" Veröffen	tillchung, die sich auf eine mündliche. Offenbarung, nutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht tillchung, die vor dem internationalen. Anmetidedatum, aber nach	Veröffentlichungen dieser Kategorie in V diese Verbindung für einen Fachmann n	iner oder mehreren anderen erbindung gebracht wird und aheliegend ist
oem be	anspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist bschlusses der Internationalen Recherche	'&' Veröffentlichung, die Mitglied derseiben f Absendedatum des Internationalen Reci	
	Juli 2002	23/07/2002	-C. G. SINGHAILS
Name und Po	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentami, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bedlensteter	
•	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Kiebooms, R	

Formblatt PCT/ISA/210 (Biatt 2) (Juli 1992)

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Intermionales Aktenzeichen
PCT/EP 02/02216

Kategorie*	ing) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN  Bezelchnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommer	nden Teile	Betr. Anspruch Nr.	
,	US 6 187 231 B1 (SANSONE MICHAEL J ET AL) 13. Februar 2001 (2001-02-13) Spalte 1, Zeile 15 -Spalte 5, Zeile 16; Ansprüche 1-22; Beispiel 1		1-9	
		٠.		
			·	

Seite 2 yon 2

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlicht gen, die zur selben Patentfamilie gehören

Interponates Aktenzelchen
PCT/EP 02/02216

Im Recherchenbericht			5-1		101/21	02/02216
angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
WO (	0039202	A 	06-07-2000	JP BR CN WO EP	2000195528 A 9916818 A 1330677 T 0039202 A1 1144485 A1	14-07-2000 16-10-2001 09-01-2002 06-07-2000 17-10-2001
US 5	403675	A	04-04-1995	WO	9424717 A1	27-10-1994
EP 0	354040	Α	07-02-1990	US DK EP JP	4842740 A 383289 A 0354040 A2 2107320 A	27-06-1989 06-02-1990 07-02-1990 19-04-1990
US 6	187231	B1	13-02-2001	AT AU BR DE EP JP TW WO	215107 T 4893997 A 9712247 A 69711441 D1 0954544 A1 2001517254 T 402616 B 9814505 A1	15-04-2002 24-04-1998 24-08-1999 02-05-2002 10-11-1999 02-10-2001 21-08-2000 09-04-1998